

## 技术数据表




## ALTECH PP-H FC 4940/500 TV 40

基础聚合物	均聚聚丙烯
填料/添加剂系统	40 % 滑石粉
颜色	本色
特殊功能	高韧性,易脱模
市场细份	包装,建筑
应用领域	食品,玩具,家庭电器
典型应用	功能部件,外壳件

预干燥条件	在干燥空气 (除湿) 干燥器里 80-120 °C for 2-3 h 在循环空气干燥器里 80-120 °C for 2-4 h 取决于湿度含量 不必要的 <0,10 %
-------	---

注塑成型加工	注塑熔体温度 200-250 °C 注塑模具温度 20-70 °C
--------	--------------------------------------

存储	干燥, 避免光照
----	----------

最低保质期	数月 <24
-------	--------

性能	数值	单位	试验方法
<b>机械性能</b>			
弯曲模量	4000	MPa	ISO 178
拉伸模量	3600	MPa	ISO 527
屈服应力	32	MPa	ISO 527
屈服伸长率	3	%	ISO 527
断裂伸长率	8	%	ISO 527
简支梁无缺口冲击强度(23°C)	20	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eU
简支梁无缺口冲击强度(-40°C)	10	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eU
简支梁缺口冲击强度(23°C)	2.5	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eA
简支梁缺口冲击强度(-40°C)	2	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eA
<b>热性能</b>			
维卡B50	100	°C	ISO 306
热变形温度 / A (1.8 MPa)	88	°C	ISO 75-1/-2
熔融温度(DSC)	163	°C	ISO 11357
<b>流变性能</b>			
熔体体积流动速度	12	cm <sup>3</sup> /10min	ISO 1133
熔体体积流动速度-温度	230	°C	-
熔体体积流动速度-载	2.16	kg	-
<b>物理特性</b>			
密度	1190	kg/m <sup>3</sup>	ISO 1183